



# Мастерская компании

## «Айкрафт оптикал»

Предлагаем вашему вниманию репортаж о централизованной мастерской компании «Айкрафт оптикал», которая осуществляет свою деятельность в России с 2007 года. Компания активно развивает оптическую сеть в Москве и регионах по принципам франчайзинга с применением американских технологий бизнеса, но с учетом адаптации к местным российским особенностям.

**В** настоящее время в оптической сети компании «Айкрафт оптикал» насчитывается более 50 салонов, которые закупают у нее торговое и диагностическое оборудование и товар, но выполнение заказов на корректирующие очки в большинстве случаев производится в единой централизованной мастерской. Во всех салонах компании имеется определенный набор оправ, и в рецепте на заказ указываются номер оправы, тип и рефракция линз.

### Centralized work shop of «Eyekraft Optical» company

This time we represent you a report about centralized optical workshop of «Eyekraft Optical» company – company from Moscow which began its activity in 2007.



Салон компании «Айкрафт оптикал» в бизнес-центре «Румянцево»

После изготовления заказа в мастерской готовые очки отсылаются в салоны. Срок выполнения заказа на очки в зависимости от сложности линз составляет от двух до пяти дней, а рассылка готовых заказов в салоны Москвы и регионов осуществляется ежедневно в 15 ч.



Общий вид мастерской

Централизованная мастерская расположена в бизнес-центре «Румянцево» на Киевском шоссе в Москве, там же, где находится и главный офис компании «Айкрафт оптикал». Мастерская работает уже два года и занимает отдельное помещение площадью 30 м<sup>2</sup>, которое



Станок Optima Advance компании Indo International



Станок Practica компании Indo International (слева) и ручной доводочный станок китайского производства (справа)



Сканер оправ Combimax Advance производства Indo International, совмещающий функции автоматического сканирования, центрирования и блокировки линз

функционально разделено на две рабочие зоны. Основное технологическое оборудование размещено вдоль стен. Пол мастерской покрыт линолеумом, на стенах – обои. Освещение производится потолочными и местными источниками освещения, окна в мастерской отсутствуют. В мастерской имеется кондиционер и система приточно-вытяжной вентиляции.

Основное технологическое оборудование представлено пятью системами компании Indo International и одним станком фирмы Briot International. Оснащение мастерской, как рассказал генеральный директор компании Сергей Валинкин, началось с приобретения одного станка Practica от Indo International, затем был закуплен станок экономкласса Silver компании Briot International. По мере увеличения количества заказов с ростом салонов сети франчайзинга шло приобретение новых станков с учетом того, как зарекомендовало себя в работе уже имеющееся оборудование. К сожалению, отметил наш собеседник, компания, предлагающая в Москве оборудование Briot International, не обеспечивает бесперебойного сервисного и гарантийного обслуживания. В штате этого дистрибьютора имеется всего один мастер, что обуславливает отсутствие своевременной технической поддержки и приводит к простоям и задержкам в выполнении заказов. Есть у дистрибьютора Briot International проблемы с заменой запасных частей и приобретением расходных материалов. По словам со-

трудников мастерской, бывало, что необходимого приходилось ждать по три месяца. В то же время сотрудничество с компанией «Омтех», которая является российским дистрибьютором Indo International, шло успешно, никогда не возникало каких-либо проблем. С учетом хороших технических данных станков Indo International и отличного сервисного обслуживания по мере увеличения числа заказов были закуплены станки этой фирмы. Последняя партия производственного оборудования – системы Optima Advance и Practica – была приобретена шесть месяцев назад, и теперь технологический парк состоит из четырех станков Practica и более высокопроизводительного станка Optima Advance.

Общее количество мастеров, работающих в централизованной мастерской, составляет 12 человек. Работа организована посменно, по пять-шесть человек в смену. Все мастера, по словам Сергея Валинкина, являются квалифицированными специалистами, имеющими большой стаж работы по специальности и владеющими навыками работы на всех видах представленного в мастерской оборудования. Ежедневно в мастерской выполняется 300–400 заказов, причем каждый мастер за 12-часовую смену изготавливает от 50 до 70 готовых очков.

Мастер Андрей Знаменкин имеет девятилетний стаж работы по специальности, в мастерской работает девять месяцев. Он выполняет заказы на станке Optima Advance и высоко оценивает



Двухшпиндельный полировальный станок немецкой компании Sturm



Установка для окрашивания линз с местной вытяжкой



Рабочее место сборщика оправ



Фен от компании «Оптик-Мастер»



Таблица цветов от компании Seiko для выполнения заказов по окрашиванию линз





Сверильный станок Хепох китайского производства



Сверильный станок Proххон



Автоматический линзметр LM-8



Ультразвуковая ванночка для промывки готовых очков



Набор инструментов для сборки и выправки очков фирм Breitfeld & Schliekert и Silhouette

оборудование Indo International: «Practica и Optima Advance хорошо выдерживают размеры обработки линз по контуру, что позволяет справляться с большим объемом заказов. Если станки ненадлежащего качества, то изготовить 70 заказов за смену просто не удастся».

Мастер Андрей Губский работает по специальности 16 лет, начинал обработку линз еще при помощи стеклореза и ручного станка. Он высоко оценивает качество и надежность работы станков Indo International, но отметил также хорошее качество производственного оборудования марки Весо.

В мастерской имеются три ручных доводочных станка китайского производства, которые используются для снятия острого края facets. Полирование facets осуществляют на двухшпиндельном полировальном станке. Разогрев пластмассовых оправ при сборке и выправке очков выполняют с помощью двух фенов итальянской компании GFC, которые имеют удобную насадку для точечного нагрева, позволяющую производить разогрев оправы в нужном месте и избежать брака линз с оптическими покрытиями. Имеется и фен отечественного производства марки «Оптик-1».

Компания «Айкрафт оптикал» работает с линзами от разных производителей – Carl Zeiss Vision, Essilor, Seiko,

а также с линзами собственного бренда Hutter. Наибольшим спросом пользуются органические линзы, причем соотношение минеральных и органических линз составляет 5:95%. Заказы комплектуются органическими линзами из материалов с разнообразными показателями преломления, кроме поликарбоната. Хорошим спросом пользуются поляризационные линзы, корректирующие солнцезащитные, выполняют заказы при комплектовании линзами сложного дизайна, в том числе прогрессивными и высокодиоптрийными. Оправы с креплением линз на винтах и на леске составляют до 40% от общего числа заказов, в связи с чем в мастерской имеется три лесочных станка для нарезания паза под леску и три сверильных станка китайского производства. Во время визита корреспондента журнала «Веко» за лесочным станком марки Wanshida работал мастер Геннадий Шевченко. По его словам, этот станок функционирует нормально, позволяет прорезать канавку хорошего качества. Также в мастерской имеется станок Supore для вырезания боковых пропилов при сборке некоторых конструкций очков с креплением линз на винтах.

В мастерской оказывают услуги по окрашиванию органических очковых линз. Спрос на окрашивание носит сезонный характер, и в весенне-летнее время обрабатывают до 20–30 линз в день. Окрашивание осуществляют на красильной установке с использованием красителей фирмы BPI. Приемку и выполнение заказов производят с применением таблицы цветов от компании Seiko. Градиентное окрашивание делают вручную, так как свойства линз могут отличаться и мастер сам определяет продолжительность, интенсивность окрашивания и необходимость корректировки цветового оттенка.

На каждом рабочем месте имеется большой набор инструментов фирм Breitfeld & Schliekert и Silhouette, качеством работы которых все сотрудники мастерской очень довольны. Инструменты приобретают у компании «Рус-оптика». Для блокировки линз при обработке по контуру применяют липкие сегменты компании Centrostyle, закупаемые у фирмы «Санкт Луис». Контрольно-измерительное оборудование представлено двумя автоматическими линзметрами LM-8 корейского производства и диоптриметром.

Компания, по словам генерального директора Сергея Валынкина, активно развивается, открываются новые салоны, идет работа над улучшением качества обслуживания. Кризисные явления в экономике не сказались на объемах продаж в московских салонах, но в ряде регионов наблюдается некоторый спад.



Станок Supore для вырезания боковых пропилов при сборке очков с креплением линз на винтах